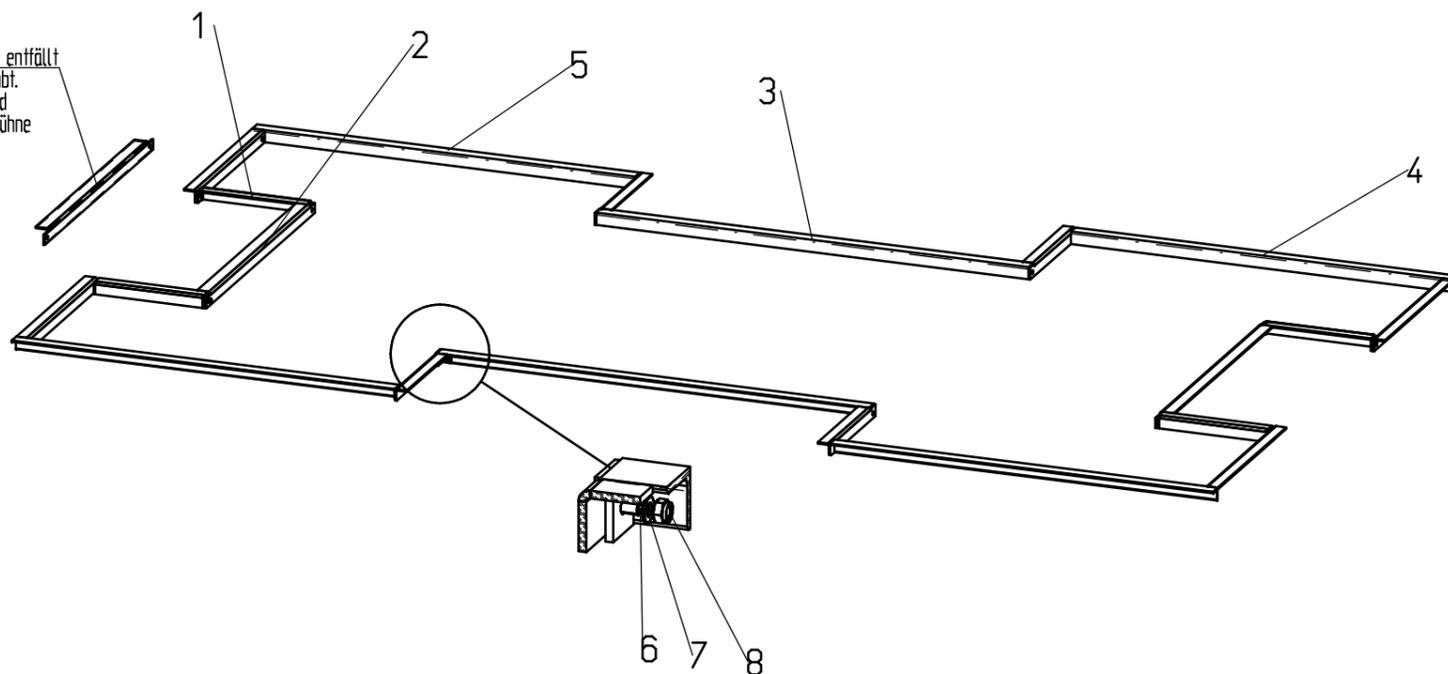


Für bündigen Abschluss Pos. 1 entfällt und Pos.2 wird hier verschraubt. Zusätzliche Abschlussraste und Halterungen müssen mit der Bühne bestellt werden!



Menge	Pos.	Zeichnungsnr.	Benennung	Werkstoff	Gew.	Art.Nr.	Beschaffung
12	8	600-108	DIN 985-M8-8		0.1	600-108	Einkauf
12	7	650-105	ISO 7089-8-200 HV		0.0	650-105	Einkauf
12	6	500-149	ISO 4017-M8x25-8-8		0.0	500-149	Einkauf
2	5	K 3212-HLS-082-3	Einbaurahmen, Ausleger re.		6.4		
2	4	K 3212-HLS-081-3	Einbaurahmen Asleger, li		6.4		
2	3	K 3212-HLS-089-3	Rahmenmitte		4.3		
2	2	K 3212-HLS-087-4	Abschlusswinkel	S355MC	2.6		
4	1	K 3212-HLS-095-4	Zwischenstück	S355MC	1.1		

Allg. Toleranzen							
DIN 7168 m C	DIN 8570 BF	DIN 6930 g	DIN 6935	DIN 2310 II B	DIN 2310 II D	Ursprung:	
Längennalle	Schweißkonstruktionen	Stanzgen	Kaltbiegen	Thermisches Schneiden	Plasma Schneiden		
				Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:10	Masse(Gew.) 43.6896	Art.Nr.
Tel.: 0961/58907-0 Fax: 0961/58907-34 58907-45 Email: info@herkules-lift.de www.herkules-lift.de				Schulzvermerk nach DIN 34 beachten	Werkstoff, Halbzweig		
			Datum	Name	Benennung		
		Bearb.	19.10.2012	Smola	Einbaurahmen HLS/DUO 3200		
		Gepr.	27.11.2012	Hühn	K 3212 HLS		
a	Überarbeitet	31.01.2013	Smol		Zeichnungsnummer	Status	Format A2
Zust.	Änderung	Datum	Name		K 3212-HLS-080-2	In Arbeit	Blatt 1
					Ers. für	Ers. d.	von

Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- und Geschmacksmustereintragung vorbehalten.  
Herkules Lifttechnik GmbH, Kassel, Deutschland